CZ550 Sonda de superficie termopar K



código: CZ550

Sonda de aguja de penetración rápida para materiales blandos tipo CZ 550 -65 a + 550 ° C, el tiempo de respuesta aproximadamente 3s t90, parte metálica de acero inoxidable V4A

Con conector macho subminiatura.

Tolerancia termopar: clase 1 según norma IEC584-2 +/-1.5°C o +/-0.004 x t (que es superior)

Datos técnicos